

Cómo hacer la caja de la boca de incendios y la caja del extintor

<https://www.superdamc.com/>

Método de producción de la caja de la boca de incendios y la caja del extintor de incendios y la cubierta del gabinete

La caja del extintor es un gabinete especialmente diseñado para el almacenamiento fijo a largo plazo de extintores portátiles. De acuerdo con el tipo de ubicación, se puede dividir en dos tipos, tipo de conexión a tierra y tipo de pared. Según el método de apertura, se puede dividir en dos tipos, tipo de puerta abierta y tipo abatible. La caja del extintor de incendios debe estar hecha de materiales metálicos como chapa de acero galvanizado o aleación de aluminio.

[Shenzhen Superda Machine CO., LTd](#) máquina perfiladora

hecho

caja de hidrantes



Aplicación de caja de extintor de incendios

Productos de protección contra incendios para extintores portátiles. Es un equipo contra incendios necesario para centros comerciales, fábricas, almacenes, edificios de oficinas, estaciones y terminales. Características: firme y hermoso.

La puerta puede estar hecha de metal o material no metálico. Cuando la puerta está hecha de vidrio, se debe usar vidrio plano con un espesor de no menos de 3 mm. La caja del extintor debe ser recta y no debe deformarse, como sesgo o alabeo. El tipo de conexión a tierra debe poder colocarse suavemente y no debe inclinarse ni agitarse. La caja del extintor de incendios debe estar soldada o remachada

firmemente, y no debe haber defectos tales como quemaduras, soldaduras, rebabas y remaches. La superficie del gabinete debe tratarse con un tratamiento anticorrosión y el recubrimiento debe ser liso y plano. La operación de apertura de la puerta de la caja y la tapa debe ser ligera y flexible, y no hay atascos.



Requisitos técnicos de la caja de hidrante y caja de extinción de incendios

Sobre el requisito de materiales del gabinete

El cuerpo de la caja del extintor de incendios debe estar hecho de materiales metálicos como chapa de acero galvanizado y aleación de aluminio.

Las puertas de la caja del extintor y las cubiertas del gabinete están disponibles en materiales metálicos o no metálicos.

Cuando la puerta está hecha de vidrio, se debe usar vidrio plano con un espesor de no menos de 3 mm.

Dimensiones y desviación límite

Las dimensiones externas y la desviación límite de la caja del extintor deberán cumplir con los requisitos.

Calidad de la apariencia del gabinete

El cuerpo de la caja del extintor de incendios debe ser recto y no debe deformarse, como sesgo o alabeo.

La superficie de la caja debe estar libre de defectos desiguales de procesamiento desigual. La tolerancia vertical entre las caras no debe ser superior a 3 mm.

La caja del extintor de tierra debe poder colocarse suavemente, y no debe haber sacudidas oblicuas en el suelo nivelado.

Después de cerrar la puerta de la caja del extintor, debe quedar al ras con la superficie del marco circundante, y su tolerancia de planeidad no debe exceder los 2 mm; El espacio entre la puerta y el marco debe ser uniforme y recto, y el espacio libre máximo no debe exceder los 3 mm.

Las partes en el lado frontal de la caja del extintor no deberán exceder los 15 mm de altura desde la superficie exterior de la puerta de la caja; La altura de la superficie exterior de las piezas del otro lado no debe exceder los 10 mm.

La tapa de la caja no debe sobresalir más de 30 mm en el lado frontal, y no debe sobresalir más de 45 mm en el lado, pero no debe ser inferior a 15 mm.

La caja del extintor y el cuerpo del gabinete del extintor de incendios deben soldarse o remacharse firmemente, y no debe haber defectos tales como quemaduras, soldaduras, rebabas y remaches; No debe haber arrugas ni otros defectos en la superficie de las piezas de estampado.

La superficie de la caja de la boca de incendios debe tratarse con un tratamiento anticorrosión. La caja del extintor de incendios para el tratamiento anticorrosión debe ser lisa y plana, de color uniforme, libre de defectos como marcas de

flujo, grietas, burbujas de aire, rasguños, golpes y desprendimientos.

Cómo hacer la caja de la boca de incendios y el gabinete del gabinete de extinción de incendios.

Diseño de máquina perfiladora para caja de hidrante de acero galvanizado y gabinete de gabinete de extinción de incendios. oceso de producción del recinto del gabinete de hidrante de abeto pornderezadora de desenrollador 2 en 1 → alimentador de servo → Dispositivo de ruptura de prensa hidráulica → Dispositivo de guía → [máquina perfiladora](#) → doblado → dispositivo de corte (incluida la cuchilla) → bastidor de producto terminado

[manguera bomberos caja máquina doblado](#)

