

Máquina Perfiladora para caja de distribución eléctrica

www.superdamachine.com
export@superdamachine.com

Máquina formadora de láminas de metal para panel de caja de distribución.

(I) Parámetros técnicos (Ít: YX20-150/200/250/300/350)

No.	Ít	Parámetros	OBSERVACIÓN
1	MATERIAL	Tipo	Fleje laminado en frío, chapa galvanizada.
		T. (mm)	0.8-1.2mm
		Fuerza de rendimiento (Mpa)	Q235
2	Ancho del producto de conformación	150, 200, 250, 300, 350mm	
3	Formando velocidad (m/min)	2-8m	Incluyendo agujero
4	Formando potencia principal (KW)	7.5 KW	FYR
5	Poder hidráulico (KW)	18.5 KW	FYR
6	Poder de flexión (KW)	3 KW	FYR
7	voltaje	AC380V, 50Hz, 3P	

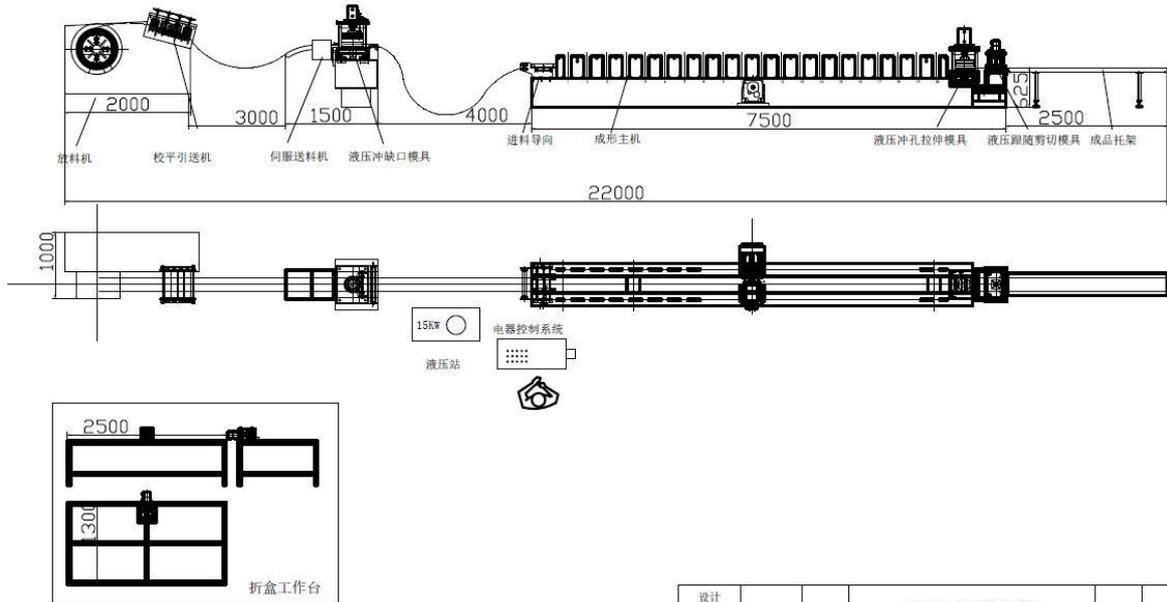
(II)、proceso

(A) Enderezamiento del enrollador 2 en 1 → servoalimentador → Dispositivo de rotura de prensa hidráulica → Dispositivo de guía → Máquina perfiladora → Punzón hidráulico → Dispositivo de corte (incluida la cuchilla) → Soporte de producto terminado

(B) Dobladora con herramienta.

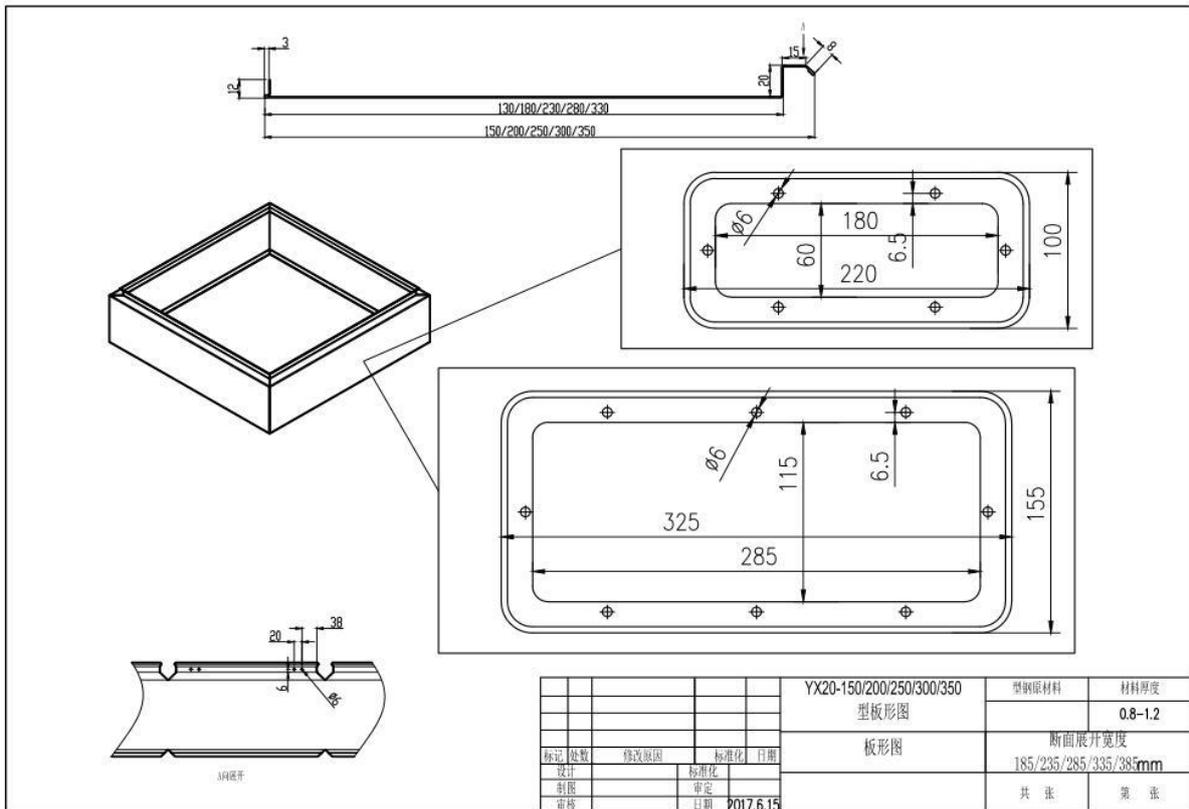
Diseño de la siguiente

manera:



设计		YX21-200流程图		
制图				
标准化				

(III) Plano de distribución placa de dibujo dibujo:



(IV) Línea de producción de la máquina perfiladora Lista

I) Enderezadora 2 en 1 Uncoiler

1) Tipo : Expansión manual

2) Parámetro

1 discharge descarga pasiva

2 weight Peso de la bobina: <2T

3) Bobina interior D.: ϕ 450mm- ϕ 530mm

4) Máx. Ancho. 400mm

5) Espesor .0.4-1.6mm

6) rodillo de la enderezadora: 7 PC

8) Power. 1.5kw



Foto solo para referencia

II) , Servo alimentador de la máquina

3.1 Máx. ancho de alimentación: 400mm

3.2 grosor de alimentación: 0.4-1.6mm

3. Motor 3, 1.3K W (Yaskawa)

Foto solo para referencia



III), Sistema de punzonado hidráulico

3.1 Función: Brecha de perforación hidráulica (juego de molde 1)

3.2 Estructura: establezca la longitud, la medición automática de la longitud, el posicionamiento automático alcanza la acción de detención de la distancia establecida, la matriz de punzonado impulsada por el cilindro hidráulico, sellando el apagado automático.

3.3 Presión de trabajo del sistema hidráulico: 16MPa

3.4 Estación hidráulica: 18.5KW (Agujero de perforación / cizalla hidráulicos use la misma estación

IV) Dispositivo de guía

V) Máquinas de conformado principal (para panel de ancho 200, 200, 250, 300, 350 mm)

5.1 Rodillo de formación: 20 estaciones, y agregue Rub-roll, para asegurarse de que el perfil de la superficie no tenga arañazos.

5.2 Panel lateral: T.18mm, acero A3 Heavy duty.

5.3 Velocidad de balanceo: 2-8 m / min.

5.4 Material del rodillo: GCr15, enfriamiento general, dureza HRC56-62.

5.5 Potencia del motor: 7.5KW.

5.6 Rodillo principal: \varnothing 75 mm , 45 #

5.7 Base del equipo: tipo 45 # H usando placa de acero soldada.

5.8 Transmisión: accionamiento por cadena.

5.9 Seguridad: en todos los ámbitos con botones de parada de emergencia, fácil de manejar en emergencias, para garantizar la seguridad del equipo y del operador. Y otros equipos en la cadena y el personal podrán fácilmente conducir a una sección de transmisión de lesiones cubierta con una cubierta protectora, para garantizar la seguridad de los trabajadores.

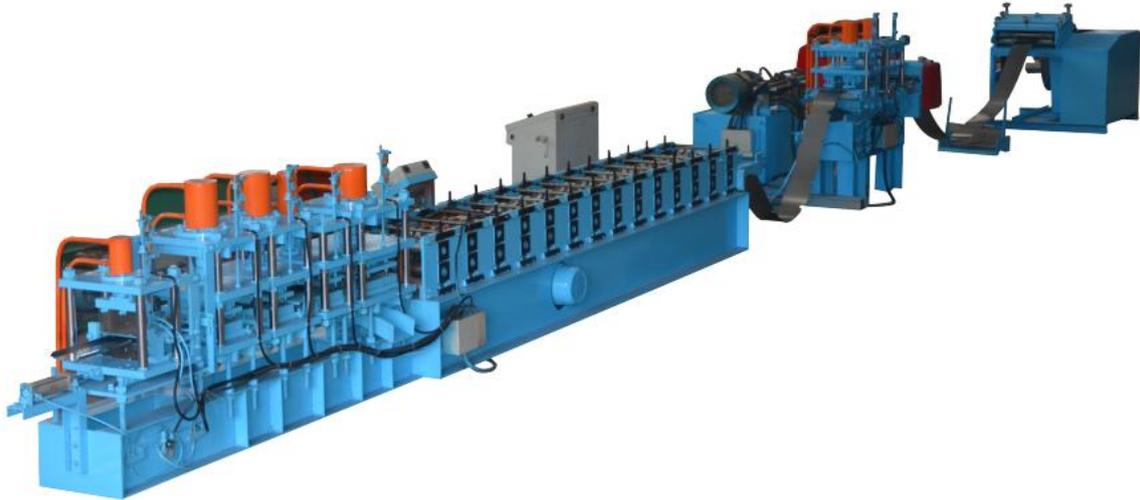
VI) , Punzonadora hidráulica / cizalla de seguimiento

6.1 Punzonadora hidráulica

(Con 2 moldes. 285 * 115 mm, 180 x 60 mm)

6.2 Siga la cizalla (estilo de corte) : Corte hidráulico (sin blanking), la máquina puede cortar el producto sin parar.

Material del cuchillo: Cr12, que endurece la dureza de hasta HRC56-58 grados.



Panel de distribución de la línea de producción foto solo para referencia.

VII) 、 Estante de recogida plana

VIII) 、 Máquina dobladora de cajas (incluido el molde)
150/200/250/300/350 1 juego, potencia hidráulica: 3kw

IX) 、 Gabinete caja de producción línea de control eléctrico.

Toda la línea importó control PLC, pantalla táctil LCD, interfaz hombre-máquina. Las personas interactúan con el PLC. El operador configura el programa para que se ejecute automáticamente (control programable) y controle el monitoreo del proceso, control del operador de la línea de producción y modifique los parámetros de control, y el monitoreo en tiempo real del estado y los parámetros del equipo y la indicación de falla. La configuración digital de la longitud de la pieza de trabajo, la longitud ajustable también

se puede ajustar. Monitoreo en tiempo real del estado de operación del equipo e indicación de fallas.

Operación manual / automática de dos estilos. Con función de conmutación manual y automática: en el modo manual, puede ser operación independiente, fácil mantenimiento; En modo automático, llevar a cabo la ejecución completa de la producción, con el fin de iniciar; En todos los ámbitos, con botones de parada de emergencia, fácil de manejar en emergencias, para garantizar que el equipo y el personal de operación estén a salvo.

** Los principales componentes de la marca:

Sistema de control PLC: Siemens

Inversor: Taiwan Shilin

Codificador: Omron

Pantalla táctil: Siemens

Algunos componentes son dispositivos de la marca Schneider.

Dispositivos completados Línea de producción del panel de distribución :

No.	Nombre de la máquina	Pcs	Observación
1	Enderezadora uncoiler	1	
2	Servo Feeder	1	
3	Maquina hidraulica	1	Con molde
4	Dispositivo de gu á	1	
5	Formando maquina	1	
6	Maquina hidraulica	1	Con molde (2 sets)
7	Seguir cizalla	1	Incluyendo cuchillo
8	Recoger estante	1	
9	Sistema de control	1	
10	Máquina dobladora de cajas	1	Con molde

Marca de accesorios

No.	Nombre	fabricante
1	Motor y reductor	Marca China
2	El cojinete de la llave principal	Marca China
3	Inversor	Shilin
4	Sistemas de PLC	Siemens
5	Baja tensión eléctrica	Schneider
6	Codificador	Omron
7	pantalla táctil	Siemens
8	Sistema hidráulico	Marca China

Electrical distribution box roll forming machine