

Máquina Perfiladora para barandilla de la carretera

www.superdamachine.com
export@superdamachine.com

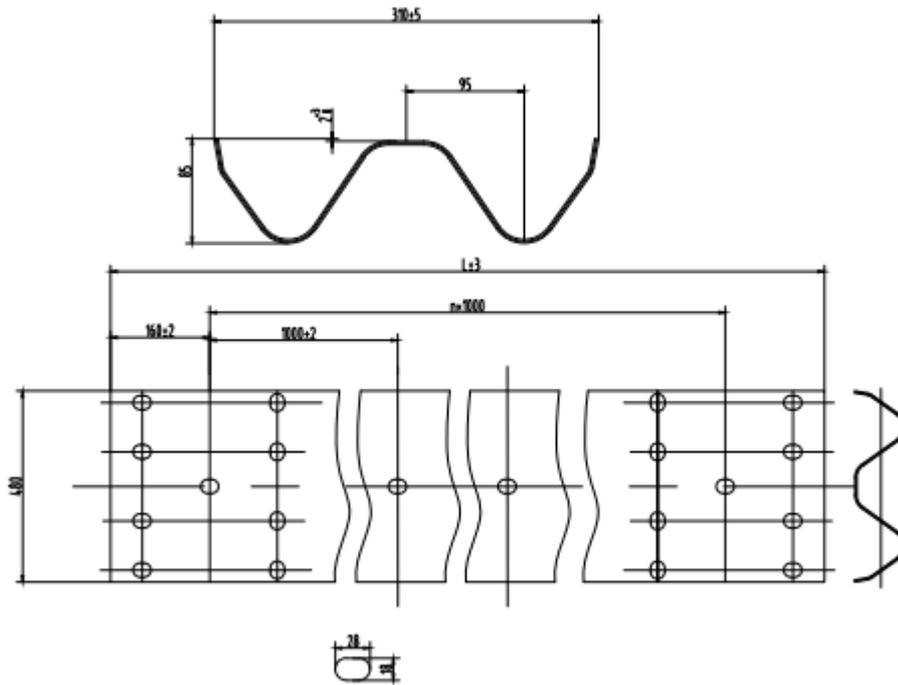
Carril de guardia de la carretera rollo precio anterior
 USD98000 / set

(I) Parámetros técnicos (Modelo: YX20-150/200/250/300/350)

No.	Ítem		Parámetros	OBSERVACIÓN
1	MATERIAL	Tipo	Fleje laminado en frío, chapa galvanizada.	
		T. (mm)	3.0-4.5mm	
		Fuerza de rendimiento (Mpa)	Q235	
2	Ancho del producto de conformación		310/506mm	
3	Formando velocidad (m/min)		8-12m	Incluyendo agujero
4	Formando potencia principal (KW)		18.5KW*2pcs	FYR
5	Poder hidráulico (KW)		30 KW	FYR
6	voltaje		AC380V, 50Hz, 3P	

(II)、Proceso de la línea de producción de la hoja de metal de la cerca del camino

Enderezamiento del enrollador 2 en 1 → Dispositivo de rotura de prensa hidráulica → Dispositivo de guía → Máquina perfiladora → Punzón hidráulico → Dispositivo de corte (incluida la cuchilla) → Soporte de producto terminado



(IV) Lista de líneas de producción de la máquina perfiladora de rieles de protección

- I) Enderezadora 2 en 1 Uncoiler
- 1 、 Tipo : Expansión manual
 - 2 、 Parámetro
 - 1 discharge descarga pasiva
 - 2 weight Peso de la bobina: <7T
 - 3) Bobina interior D.: ϕ 508mm- ϕ 600mm
 - 4) Máx. Ancho. 800mm
 - 5) Espesor .1.0-5.0mm
 - 6) rodillo de la enderezadora: 7 PC
 - 8) Power. 1.5kw



III), Sistema de punzonado hidráulico

3.1 Función: Brecha de perforación hidráulica (juego de molde 1)

3.2 Estructura: establezca la longitud, la medición automática de la longitud, el posicionamiento automático alcanza la acción de detención de la distancia establecida, la matriz de punzonado impulsada por el cilindro hidráulico, sellando el apagado automático.

3.3 Presión de trabajo del sistema hidráulico: 16MPa

3.4 Estación hidráulica: 30KW (Agujero de perforación / cizalla hidráulicos use la misma estación)

IV) Dispositivo de guía

V) Máquinas de conformado principal (para panel de ancho 310/506 mm)

5.1 Rodillo de formación: 19 estaciones, y agregue Rub-roll, para asegurarse de que el perfil de la superficie no tenga arañazos.

5.2 Panel lateral: T.50mm, acero A3 Heavy duty.

5.3 Velocidad de balanceo: 8-12 m / min.

5.4 Material del rodillo: GCr15, enfriamiento general, dureza HRC56-62.

5.5 Potencia del motor: 18.5KW*2pcs.

5.6 Rodillo principal: \varnothing 95 mm , 45 #

5.7 Base del equipo: tipo 45 # H usando placa de acero soldada.

5.8 Transmisión: accionamiento por cadena.

5.9 Seguridad: en todos los ámbitos con botones de parada de emergencia, fácil de manejar en emergencias, para garantizar la seguridad del equipo y del operador. Y otros equipos en la cadena y el personal podrá fácilmente conducir a una sección de transmisión de lesiones cubierta con una cubierta protectora, para garantizar la seguridad de los trabajadores.

Foto Haz de dos ondas w de la máquina formadora de rollos de riel protector solo para referencia



VI) 、Punzonadora hidráulica / cizalla de seguimiento

6.1 Punzonadora hidráulica

6.2 Siga la cizalla (estilo de corte) : Corte hidráulico (sin blanking), el producto de corte continuo de la máquina.

Material del cuchillo: Cr12, que endurece la dureza de hasta HRC56-58 grados.

VII) 、Estante de recogida plana, 2m*2pcs

IX)、Sistema de control eléctrico de la máquina formadora de rollos de riel de protección

Toda la línea importó control PLC, pantalla táctil LCD, interfaz hombre-máquina. Las personas interactúan con el PLC. El operador configura el programa para que se ejecute automáticamente (control programable) y controle el monitoreo del proceso, control del operador de la línea de producción y modifique los parámetros de control, y el monitoreo en tiempo real del estado y los parámetros del equipo y la indicación de falla. La configuración digital de la longitud de la pieza de trabajo, la longitud ajustable también se puede ajustar. Monitoreo en tiempo real del estado de operación del equipo e indicación de fallas.

Operación manual / automática de dos estilos. Con función de conmutación manual y automática: en el modo manual, puede ser operación independiente, fácil mantenimiento; En modo automático, llevar a cabo la ejecución completa de la producción, con el fin de iniciar; En todos los ámbitos, con botones de parada de emergencia, fácil de manejar en emergencias, para garantizar que el equipo y el personal de operación estén a salvo.

** Los principales componentes de la marca:

Sistema de control PLC: Siemens

Inversor: Taiwan Shilin

Codificador: Omron

Pantalla táctil: Siemens

Algunos componentes son dispositivos de la marca Schneider.

Cerca de carretera de alta velocidad que hace la máquina
incluida :

No.	Nombre de la máquina	Pcs	Observación
1	Enderezadora uncoiler	1	
2	Maquina hidraulica	1	Con molde
3	Dispositivo de guía	1	
4	Formando maquina	1	
5	Maquina hidraulica	1	Con molde (2 sets)
6	Seguir cizalla	1	Incluyendo cuchillo
7	Recoger estante	1	
8	Sistema de control	1	

Marca de accesorios

No.	Nombre	fabricante
1	Motor y reductor	Marca China
2	El cojinete de la llave principal	Marca China
3	Inversor	Shilin
4	Sistemas de PLC	Siemens
5	Baja tensión eléctrica	Schneider
6	Codificador	Omron
7	pantalla táctil	Siemens
8	Sistema hidráulico	Marca China

Highway guard rail roll forming machine