

Máquina perfiladora para armazón eléctrico del gabinete

www.superdamachine.com
export@superdamachine.com

YX25-50 que forma el parámetro de la máquina

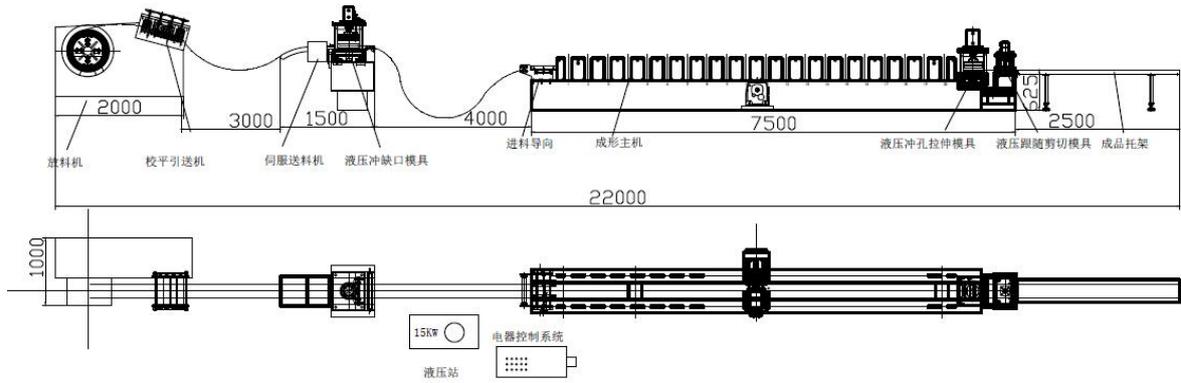
(I) Parámetros técnicos

| No. | Ítem | | Parámetros | OBSERVACIÓN |
|-----|---------------------------------------|-----------------------------------|---|--------------------|
| 1 | MATERIAL | Tipo | Fleje laminado en frío, chapa galvanizada. | |
| | | T. (mm) | 1.6-2.0mm | |
| | | Fuerza de rendimiento (Mpa) | G300 | |
| 2 | Ancho del producto de conformación | | 50mm | |
| 3 | Formando velocidad (m/min) | | 6-8m | Incluyendo agujero |
| 4 | Formando potencia principal (KW) | | 7.5 KW | FYR |
| 5 | Poder hidráulico (KW) | | 18.5 KW | FYR |
| 6 | voltaje | | AC380V, 50Hz, 3P | |

(II)、proceso

Enderezamiento del enrollador 2 en 1 → servoalimentador →
Dispositivo de rotura de prensa hidráulica → Dispositivo de guía → M
áquina perfiladora → Punzón hidráulico → Dispositivo de corte
(incluida la cuchilla) → Soporte de producto terminado

Diseño de la siguiente manera:



(III) Plano de distribución placa de dibujo dibujo:

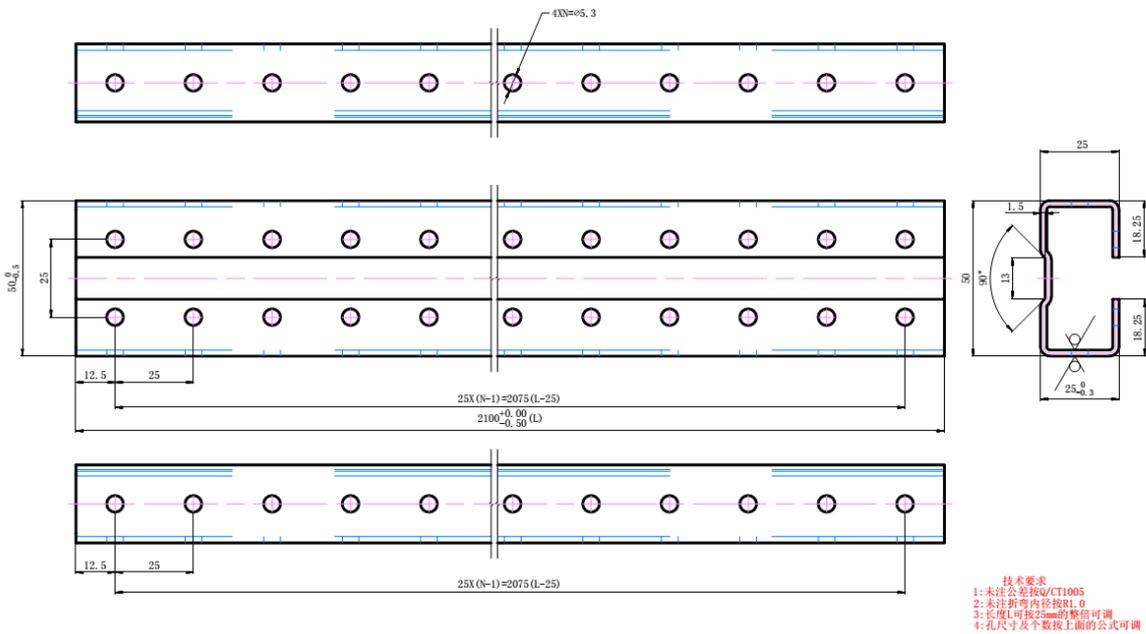


Foto de rack de gabinete ABB

Perfil formado será similar como la foto de abajo



(IV) Máquina formadora de rollos de bastidor ABB, incluida

I) Enderezadora 2 en 1 Uncoiler

1 、 Tipo : Expansión manual

2 、 Parámetro

1 discharge descarga pasiva

2 weight Peso de la bobina: <2T

3) Bobina interior D.: ϕ 450mm- ϕ 530mm

4) Máx. Ancho. 200mm

5) Espesor .0.4-1.6mm

6) rodillo de la enderezadora: 7 PC

8) Power. 1.5kw



Foto solo para referencia

II) , Servo alimentador de la máquina

3.1 Máx. ancho de alimentación: 200mm

3.2 grosor de alimentación: 0.4-1.6mm

3. Motor 3, 1.3KW (Yaskawa)

Foto solo para referencia



III), Sistema de punzonado hidráulico

3.1 Función: Brecha de perforación hidráulica (juego de molde 1)

3.2 Estructura: establezca la longitud, la medición automática de la longitud, el posicionamiento automático alcanza la acción de detención de la distancia establecida, la matriz de punzonado impulsada por el cilindro hidráulico, sellando el apagado automático.

3.3 Presión de trabajo del sistema hidráulico: 16MPa

3.4 Estación hidráulica: 18.5KW (Agujero de perforación / cizalla hidráulicos use la misma estación)

IV) Dispositivo de guía

V) Máquinas de conformado principal (para panel de ancho 50 mm)

5.1 Rodillo de formación: 18 estaciones, y agregue Rub-roll, para asegurarse de que el perfil de la superficie no tenga arañazos.

5.2 Panel lateral: T.18mm, acero A3 Heavy duty.

5.3 Velocidad de balanceo: 2-8 m / min.

5.4 Material del rodillo: Cr12, enfriamiento general, dureza HRC56-62.

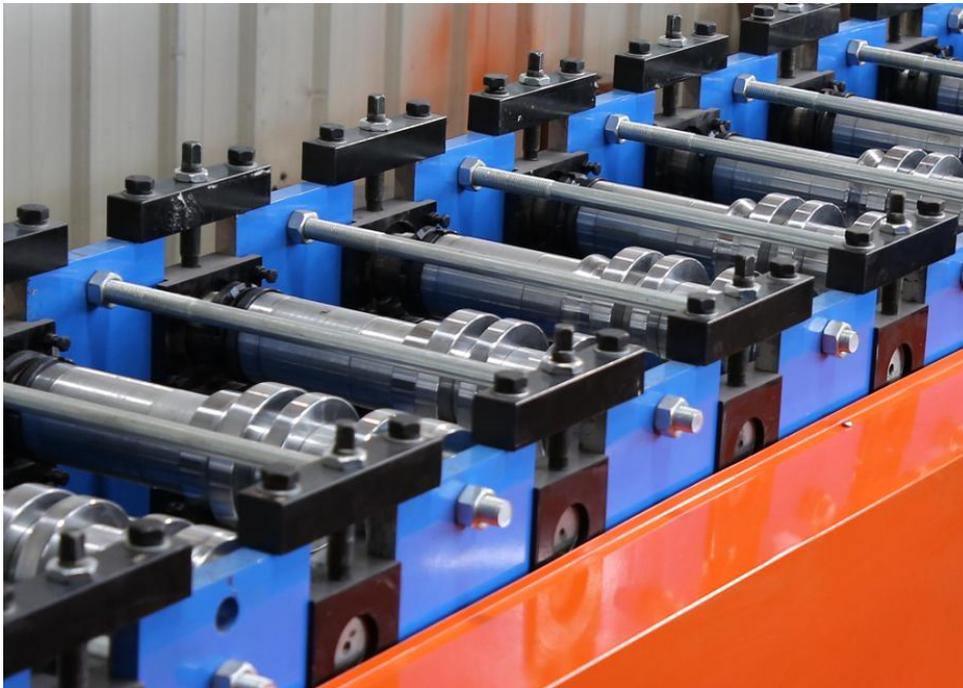
5.5 Potencia del motor: 7.5KW.

5.6 Rodillo principal: \varnothing 75 mm , 45 #

5.7 Base del equipo: tipo 45 # H usando placa de acero soldada.

5.8 Transmisión: accionamiento por cadena.

5.9 Seguridad: en todos los ámbitos con botones de parada de emergencia, fácil de manejar en emergencias, para garantizar la seguridad del equipo y del operador. Y otros equipos en la cadena y el personal podrá fácilmente conducir a una sección de transmisión de lesiones cubierta con una cubierta protectora, para garantizar la seguridad de los trabajadores.



Máquina perfiladora de fotos solo para referencia.

VI) 、Punzonadora hidráulica / cizalla de seguimiento

6.1 Punzonadora hidráulica

6.2 Siga la cizalla (estilo de corte) : Corte hidráulico (sin blanking), la máquina puede cortar el producto sin parar.

Material del cuchillo: Cr12, que endurece la dureza de hasta HRC56-58 grados.

VII) 、 Estante de recogida plana

IX) 、 Sistema de control de la máquina de laminado de la viga del gabinete.

Toda la línea importó control PLC, pantalla táctil LCD, interfaz hombre-máquina. Las personas interactúan con el PLC. El operador configura el programa para que se ejecute automáticamente (control programable) y controle el monitoreo del proceso, control del operador de la línea de producción y modifique los parámetros de control, y el monitoreo en tiempo real del estado y los parámetros del equipo y la indicación de falla. La configuración digital de la longitud de la pieza de trabajo, la longitud ajustable también se puede ajustar. Monitoreo en tiempo real del estado de operación del equipo e indicación de fallas.

Operación manual / automática de dos estilos. Con función de conmutación manual y automática: en el modo manual, puede ser operación independiente, fácil mantenimiento; En modo automático, llevar a cabo la ejecución completa de la producción, con el fin de iniciar; En todos los ámbitos, con botones de parada de emergencia, fácil de manejar en emergencias, para garantizar que el equipo y el personal de operación estén a salvo.

** Los principales componentes de la marca:

Sistema de control PLC: Siemens

Inversor: Taiwan Shilin

Codificador: Omron

Pantalla táctil: Siemens

Algunos componentes son dispositivos de la marca Schneider.

Línea de producción completa del equipo de la máquina del bastidor del gabinete incluyendo lista de la máquina:

| No. | Nombre de la máquina | Pcs | Observación |
|-----|-----------------------|-----|-------------|
| 1 | Enderezadora uncoiler | 1 | |

| | | | |
|---|---------------------|---|---------------------|
| 2 | Servo Feeder | 1 | |
| 3 | Maquina hidraulica | 1 | Con molde |
| 4 | Dispositivo de guía | 1 | |
| 5 | Formando maquina | 1 | |
| 6 | Maquina hidraulica | 1 | Con molde (2 sets) |
| 7 | Seguir cizalla | 1 | Incluyendo cuchillo |
| 8 | Recoger estante | 1 | |
| 9 | Sistema de control | 1 | |

Marca de accesorios

| No. | Nombre | fabricante |
|-----|-----------------------------------|-------------|
| 1 | Motor y reductor | Marca China |
| 2 | El cojinete de la llave principal | Marca China |
| 3 | Inversor | Shilin |
| 4 | Sistemas de PLC | Siemens |
| 5 | Baja tensión eléctrica | Schneider |
| 6 | Codificador | Omron |
| 7 | pantalla táctil | Siemens |
| 8 | Sistema hidráulico | Marca China |

ABB Cabinet frame roll forming machine